

COMUNE DI COSTA SERINA
Prov. BG
Settore Tecnico Manutentivo

RENDICONTO DELL'ESERCIZIO 2025
ELENCO DEI CONTRATTI DI PARTENARIATO PUBBLICO PRIVATO
(par. 13.1 del pc. all. 4/1 al d.lgs. 118/2011)

Il comma 7 dell'art. 175 del Codice dei Contratti (D.Lgs. 36/2023) dispone che *“Gli enti concedenti sono tenuti altresì a dare evidenza dei contratti di partenariato pubblico privato stipulati mediante apposito allegato al bilancio d'esercizio con l'indicazione del codice unico di progetto (CUP) e del codice identificativo di gara (CIG), del valore complessivo del contratto, della durata, dell'importo del contributo pubblico e dell'importo dell'investimento a carico del privato”*. In attuazione di tale norma, è stato modificato il par. 13.1 del pc all. 4/1 al d.Lgs. 118/2011, prevedendo che al rendiconto della gestione sia allegato quanto segue:

d) gli enti che hanno stipulato contratti di partenariato pubblico privato danno evidenza in un apposito allegato di tali contratti con l'indicazione del codice unico di progetto (CUP) e del codice identificativo di gara (CIG), del valore complessivo del contratto, della durata, dell'importo del contributo pubblico e dell'importo dell'investimento a carico del privato (art. 175, comma 7, ultimo capoverso del D.Lgs. n. 36 del 2023).

Ai sensi di quanto sopra, si riporta di seguito il dettaglio dei contratti di partenariato pubblico-privato in essere nell'esercizio 2025:

| Codice Unico di Progetto (CUP) | Codice Identificativo di Gara (CIG) | Oggetto del PPP | Valore Complessivo | Durata | Importo contributo Pubblico | Investimento a carico del Privato |
|--------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------|
| E89J18000510005 | 7639490295 | REALIZZAZIONE IN CONCESSIONE DEI LAVORI DI ADEGUAMENTO NORMATIVO ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DELLA PUBBLICA ILLUMINAZIONE, E RELATIVA GESTIONE | €1.106.531,94, | 18 | 0 | € 327.336,24 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Costa Serina, 27 aprile 2026

Il Responsabile Settore Tecnico Manutentivo
Arch. Annamaria Nervi